



Setor Bens de Consumo

Um caso de *sucesso* e inovação

Soluções
que **inspiram**



Transforme seu mundo



Descubra a inovação através das referências **10R10C y 45R60CD:**

*Que se destacam por sua transparência,
versatilidade e rigidez na fabricação de
artigos domésticos.*



Em comum, esses dois materiais oferecem uma rigidez média de:



(Módulo
155.000 psi)

Ele tem sido de grande importância para containers e vasos de alto volume que exigem baixa deformação quando o peso é colocado sobre eles.

Aem como para produtos em que a **otimização do peso é buscada por meio da redução da espessura da parede.**

Por sua parte sua:



Boa processabilidade

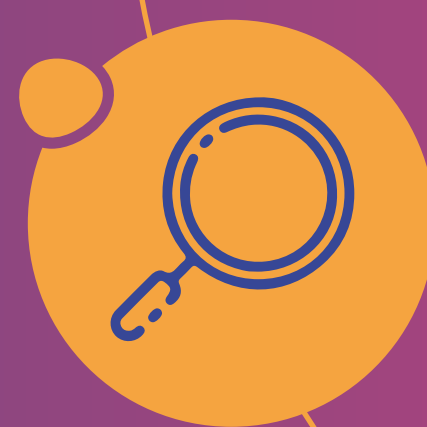


Equilíbrio alongamento por tração

O tornaram uma excelente alternativa para a fabricação de tampas com dobradiças transparentes.

Em linha com a tendência de produtos com melhores propriedades ópticas que permitem que o consumidor observe o produto

Ambas as referências oferecem alta transparência, mesmo para aplicações com altos requisitos, como **embalagens de cosméticos**.

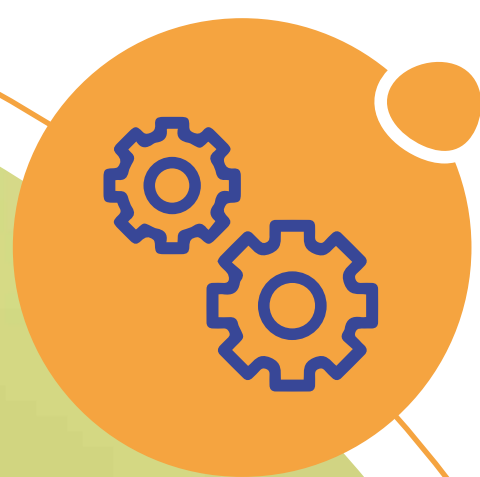


O uso desses dois materiais vai além da moldagem por injeção, um processo pelo qual são fabricadas tampas, recipientes e outros produtos.

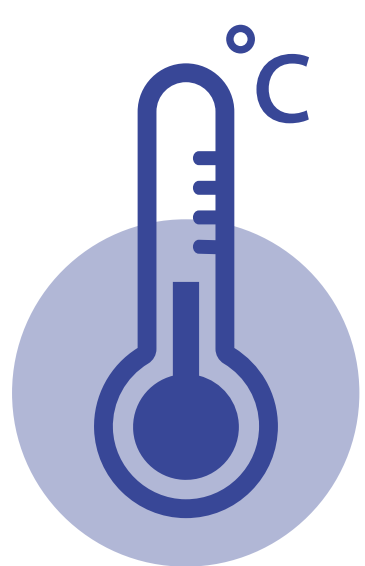


Com esses materiais, especialmente o 10R10C, podemos desenvolver produtos a partir do processo de **moldagem por sopro e estiramento de injeção (ISBM)**.

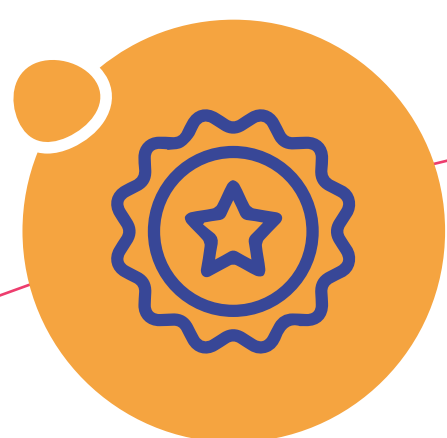
Nesse sentido, e considerando as regulamentações que envolvem produtos químicos como o Bisfenol A, já que o **Polipropileno é livre desse tipo de substância**, ele se tornou a melhor alternativa para a **fabricação de produtos para uso infantil, como mamadeiras, ou para uso diário, como garrafas térmicas e potes**.



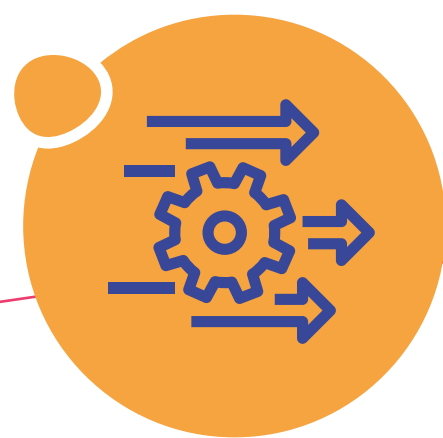
Embora seja bem sabido que os copolímeros randômicos não oferecem a maior resistência ao calor, o 10R10C e o 45R60CD demonstraram excelente desempenho em processos de esterilização por vapor e autoclave.



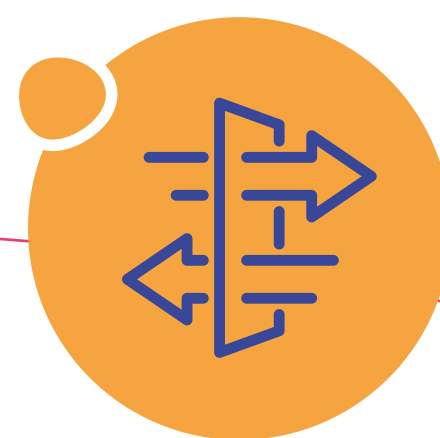
Processos em que a peça final é exposta a temperaturas próximas a 130°C por tempos determinados, sem perder suas características:



Sua forma original



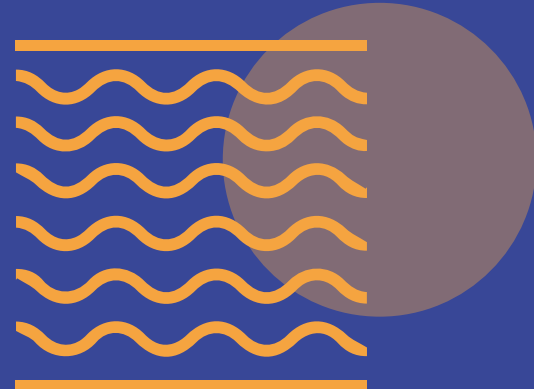
Resistência mecânica



Transparência

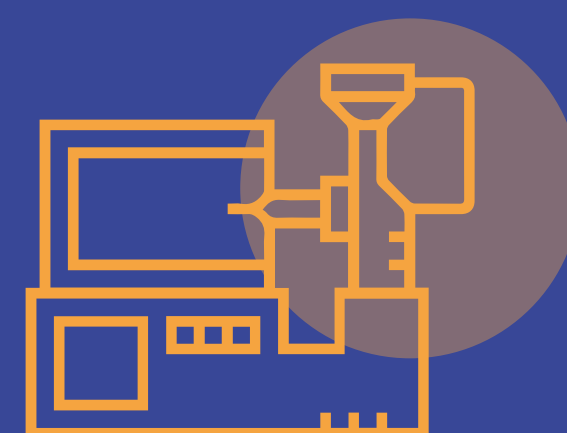


Vantagens e benefícios



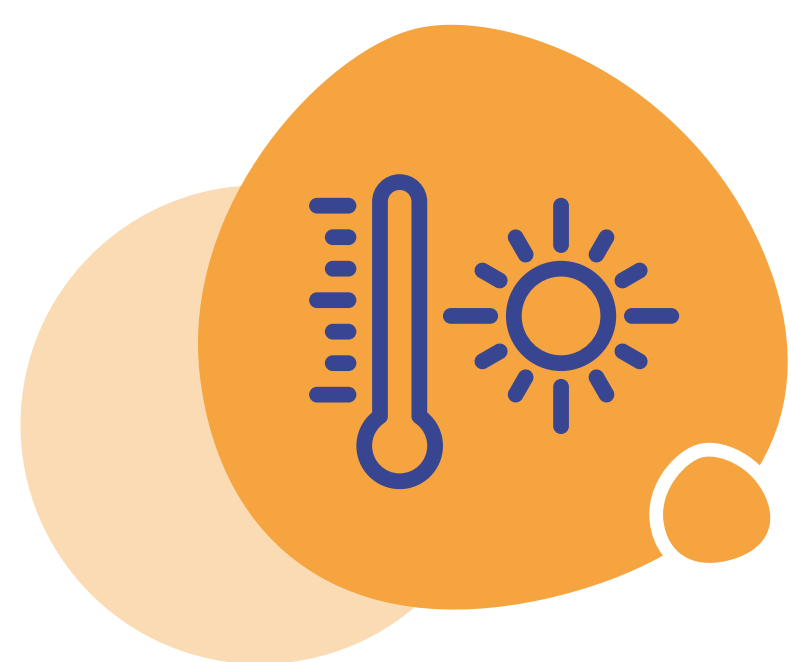
Ref. 45R60CD:

Ele oferece vantagens no processo de moldagem por injeção devido à sua maior fluidez e à presença do aditivo desmoldante em sua formulação.

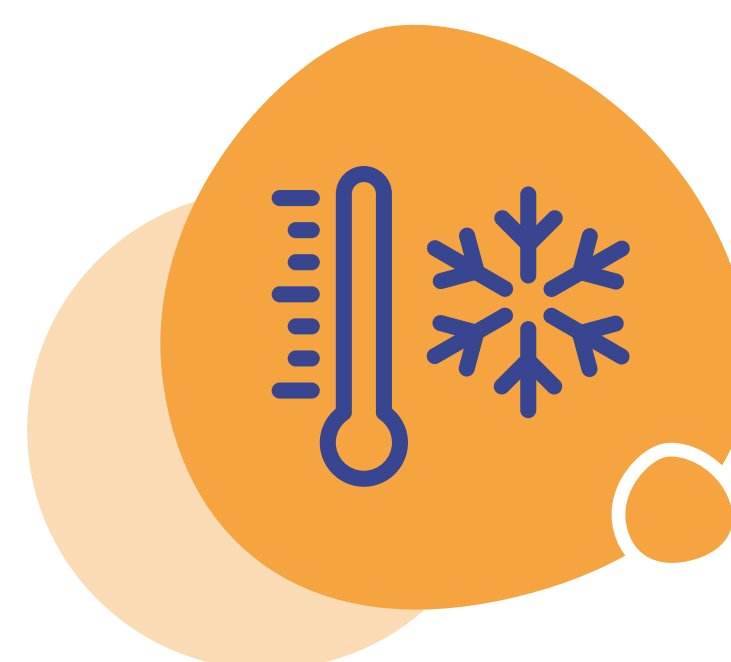


Ref. 10R10C:

É a melhor alternativa para a moldagem por injeção de peças e produtos de médio porte fabricados pela ISBM devido ao seu desempenho estável no processo de sopro da pré-forma.



Além de sua excelente transparência, os produtos feitos com esses dois **copolímeros** podem ser aquecidos no micro-ondas para **aquecer vários tipos de alimentos**.



Eles também têm a capacidade de suportar temperaturas de **refrigeração (2°C a 6°C)** sem quebrar devido a choques ou mudanças bruscas de temperatura.

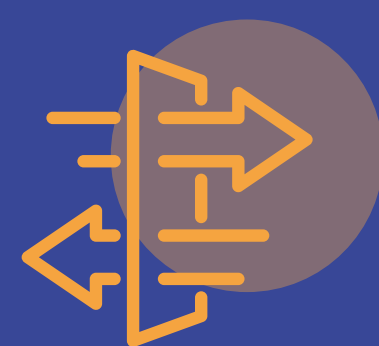


As propriedades dessas referências são:

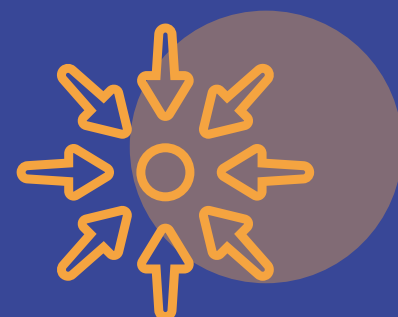
10R10C:



Índice de fluxo (230°C – 2,16 kg): 11 g/10min



Resistência máxima à tração (50 mm/min): 27,6 Mpa

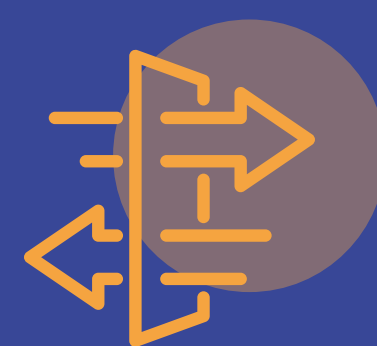


Impacto Izod com ranhura (23°C/73°F): 58,7 J/m

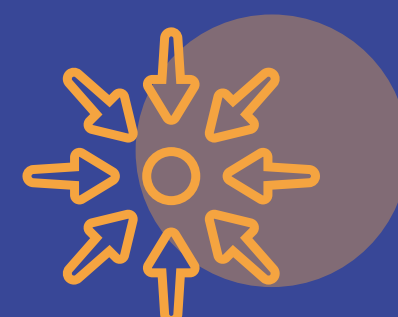
45R60CD:



Índice de fluxo (230°C – 2,16 kg): 45 g/10min



Resistência máxima à tração (50 mm/min): 26,2 Mpa



Impacto Izod com ranhura (23°C/73°F): 50,7 J/m



Graças a essas propriedades, uma das aplicações mais importantes desses materiais é seu uso na fabricação de recipientes para cozinha.

Finalmente:

Graças à sua estrutura, as peças feitas com esses materiais apresentam excelente resistência a choques e impactos em temperatura ambiente, o que as torna uma solução ideal para a fabricação de vários tipos de containers, especialmente aqueles destinados ao armazenamento doméstico e industrial.



Saiba mais referências sobre o setor de bens de consumo, clique aqui!

Saiba mais em
www.esenttia.co

 **esenttia**
Polipropileno, Polietileno
& Masterbatch

Transforme seu mundo